



LOCTITE[®] 55[™]

Avril 2010

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE[®] 55[™] présente les caractéristiques suivantes:

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| Technologie | Fibre multifilamentaire imprégnée |
| Nature chimique | Fibre Polyamide imprégnée |
| Aspect | fibre blanche ^{LMS} |
| Polymérisation | Non applicable |
| Application | Étanchéité fileté |

LOCTITE[®] 55[™] est un produit d'étanchéité fileté d'usage général, destiné aux tuyauteries et raccords filetés, à enrouler directement sur les filets des tuyauteries. Il est fourni dans un emballage pratique, qui permet à la fois sa conservation et sa distribution pour l'application. Recommandé pour l'étanchéité de pièces filetées en métal ou en plastique, telles que raccords et tuyauteries à filetage cylindrique ou conique, jusqu'à un diamètre de 4" dans des applications avec fluides aqueux et non-aqueux. Il convient particulièrement dans les cas où l'assemblage fileté doit être mis en service immédiatement, et lorsque de petits réajustements sont nécessaires avant utilisation. Ce produit supporte des températures pouvant atteindre 149°C.

NSF International

Certificat ANSI/NSF Standard 61 pour l'utilisation dans des systèmes d'alimentation en eau potable, pour des températures inférieures à 82° C. **Note:** Agrément local lié au lieu de fabrication. Pour plus d'information, consulter votre Service Technique local.

EN 751-2

Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude; Partie 2: Composition d'étanchéité non durcissante. LOCTITE[®] 55[™] a été testé et déclaré conforme à la norme EN 751-2 classe ARp selon approbation **DVGW**.

Approbation WRC et KTW

Produits non-métalliques adaptés à l'utilisation au contact de l'eau destinée à la consommation humaine et évaluation de leur incidence sur la qualité de l'eau. LOCTITE[®] 55[™] a été testé et obtenu l'approbation eau potable selon BS 6920 suivant les spécifications **WRC** ainsi que l'approbation **KTW** pour le contact eau potable froide et chaude.

PROPRIETES DU PRODUIT

| | |
|--|------------------------------|
| Densité à 25 °C | 1,25 |
| Point éclair - se reporter à la FDS | |
| Poids de la fibre, en g/m | 0,54 à 0,74 ^{LMS} |
| Poids d'une bobine, en g: | |
| bobine de 12 mètres | 7,0 à 10,4 ^{LMS} |
| bobine de 50 mètres | 27,3 à 39,6 ^{LMS} |
| bobine de 100 mètres | 54,0 à 80,7 ^{LMS} |
| bobine de 150 mètres | 81,0 à 118,4 ^{LMS} |
| Longueur de bobine, m: | |
| bobine de 12 mètres | 12,5 à 14,0 ^{LMS} |
| bobine de 50 mètres | 50,5 à 53,5 ^{LMS} |
| bobine de 100 mètres | 101,0 à 109,0 ^{LMS} |
| bobine de 150 mètres | 151,0 à 159,0 ^{LMS} |
| Pouvoir lubrifiant (coeff. K) : | |
| filetage 3/8 x 16, avec LOCTITE [®] 55 [™] | 0,15 |
| filetage 3/8 x 16 (dégraissé) | 0,2 |
| vis et écrou 3/8 x 16 phosphatés huilés | 0,16 |

Loctite ne garantit pas les performances obtenues sur un élément de fixation particulier. Pour les applications critiques, il est recommandé de déterminer spécifiquement les valeurs du coeff. K (facteur K):

PERFORMANCES DU PRODUIT APPLIQUE

Résultats des tests pour matériaux selon norme EN 751-2 classe ARp :

| | |
|---|--------------|
| Test d'épreuve, paragr. 7.2.1.2 | Pas de fuite |
| Test d'épreuve après desserrage de 45°, paragr. 7.2.1.3 | Pas de fuite |
| Résistance aux condensats de gaz, paragr. 7.2.1.4 | Pas de fuite |
| Résistance à l'eau chaude, paragr. 7.2.1.5 | Pas de fuite |
| Test cyclique en température, paragr. 7.2.1.6 | Pas de fuite |
| Test en vibration, paragr. 7.2.1.7 | Pas de fuite |
| Compatibilité avec détecteur de fuite, paragr. 7.2.2 | Conforme |
| Test de durcissement et démontage, paragr. 7.2.3 | Conforme |

Résistance à la pression

LOCTITE[®] 55[™] a été testé avec succès en étanchéité et en résistance à la pression pour une valeur maximum de 69 MPa. Test réalisé sur Tés et bouchons acier 3/8 NPT assemblés avec une pré-charge de 27 N·m puis testés à 69 MPa de pression hydraulique, à 23 °C selon norme ASTM D 1599.

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

LOCTITE[®] 55[™] résiste à la plupart des fluides et gaz industriels usuels.

Tenue à la vapeur

LOCTITE[®] 55[™] a été testé et validé pour la tenue à la vapeur pour une pression de 0,17 MPa. Test réalisé sur raccord 1,5 " NPT à 0,17 MPa, à 130 °C pendant 1 000 h.

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Nettoyer les pièces à l'aide d'une brosse métallique avant application du produit.
2. Positionner et maintenir l'extrémité de la fibre d'étanchéité sur le filetage mâle en laissant libre les deux derniers filets.
3. Enrouler la fibre d'étanchéité sur la zone filetée de la tuyauterie à partir du deuxième filet de l'extrémité et en respectant le sens du pas du filetage. Pour une performance optimale, il est recommandé de remplir les fonds de filets en évitant de recouvrir les sommets.
NOTE: Il n'est pas nécessaire de suivre le pas du filetage pour l'enroulement.
4. **ATTENTION** : Ne pas surcharger en fibre d'étanchéité. Un excès de produit sera poussé lors de l'assemblage, avec un effet de bourrage mécanique ce qui rendra l'engagement complet plus difficile.
5. Couper la fibre à la longueur à l'aide de l'outil coupant intégré sur le couvercle du conditionnement, et lisser l'extrémité libre de la fibre sur le filet.
6. LOCTITE® 55™ supporte des réajustements par desserrage allant jusqu'à 90° de rotation.

Information sur l'application

Le tableau suivant est un guide permettant de déterminer le nombre de tours de LOCTITE® 55™ à appliquer en fonction du diamètre de l'assemblage.

| Diamètre | Nombre de tours | |
|----------|-----------------|-----------|
| | Métal | Plastique |
| ½ " | 6 à 8 | 12 à 15 |
| ¾ " | 7 à 9 | 15 à 25 |
| 1 " | 8 à 12 | 20 à 30 |
| 1½ " | 10 à 15 | 25 à 35 |
| 2 " | 15 à 25 | ----- |
| 2½ " | 20 à 30 | ----- |
| 3 " | 25 à 35 | ----- |
| 3½ " | 30 à 40 | ----- |
| 4 " | 35 à 45 | ----- |

LOCTITE® 55™ appliqué dans le respect des préconisations sur les filetages de raccords et tuyauteries plastique garantit l'étanchéité vis à vis de l'eau froide et de l'air comprimé.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Janvier 26, 2005. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Conservier le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contactez votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel.

Underwriters Laboratories, inc.® est une marque déposée d'Underwriters Laboratories, inc.

Référence 1.7