



farepro[®]

**Huile d'usinage
Perçage, taraudage, filetage**

USITOP - 51027

10/05/2010
Page : 1/1

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Par sa faible viscosité, son pouvoir mouillant et pénétrant, cette huile est spécialement recommandée sur la plupart des métaux de type inox, chrome et leurs alliages pour le taraudage, le perçage et le filetage de petits diamètres. Efficace pour les aciers spéciaux, fer, fonte, cuivre, bronze, laiton, aluminium etc.
Produit à usage professionnel.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Mélange d'huiles minérales et synthétiques additivées.
Huile entière non soluble.
Ne contient aucun composant dangereux.
Liquide à 20°C.
Odeur brunâtre.
Viscosité 130 cps à 40°C.
Point éclair de l'huile > 170°C.
Densité = 0,95
Pouvoir extrême pression. Test 4 billes > 500 kg
Huile extrême pression, propriétés anti-soudure, anti-usure, anti-rouille et anti-corrosion.
Fort pouvoir mouillant et pénétrant.
Huile moussante à la pulvérisation.

CONSEILS D'UTILISATION

Agiter l'aérosol avant pulvérisation des pièces à lubrifier.
Utiliser le tube prolongateur pour une application plus précise.
Répéter l'opération de lubrification régulièrement au cours des travaux.

CONDITIONNEMENT

Aérosol 650ml brut, 400ml net
Livré avec tube prolongateur

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Réceptacle sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C. Ne pas percer, ne pas brûler, même après usage. Ne pas vaporiser sur une flamme ou sur un corps incandescent. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelle ou d'ignition. Ne pas fumer. Conserver hors de portée des enfants.
Ne pas utiliser pour un autre usage que celui pour lequel le produit est destiné.

farepro[®]