



DESCRIPTION DU PRODUIT

3DI est un adhésif cyanoacrylate mono-composant à base de méthoxyéthyl et destiné à renforcer les pièces réalisées en impression 3D par des systèmes Color Jet Printer (CJP)

- Viscosité extrêmement faible (3-5Mpas)
- Sans odeur
- Sans traces blanches
- Non irritante (aucun logo de sécurité)
- 100% réactif, sans solvants
- Mono-composant, pas de mélange, prêt à l'emploi
- Durcissement rapide

APPLICATIONS TYPES

3DI a été spécifiquement développé pour être utilisé en tant qu'infiltrant pour renforcer et durcir des éléments réalisés par impression en 3D. Sa viscosité extrêmement faible lui permet de pénétrer par infiltration dans les surfaces poreuses (jusqu'à environ 3 mm de profondeur) sans laisser de film épais en surface.

Le film transparent garantit une parfaite restitution des couleurs tout en renforçant jusqu'à 6 fois la dureté des objets traités.

TEMPS DE POLYMERISATION

L'infiltrant 3DI requiert la présence d'un certain degré d'hygrométrie afin de pouvoir initier le processus de polymérisation. Des conditions de faible ou de forte hygrométrie accroîtront le temps de polymérisation, ainsi qu'une température basse. Toutes les données de vitesse de polymérisation sont effectuées à 21°C et à un degré d'hygrométrie relative compris entre 40 et 70 %.

PROPRIETES LIQUIDES

Données	Valeur
Base chimique	méthoxyéthyl
Apparence	Claire
Densité	1,069
Viscosité (Brookfield) @ 25°C	3-5 Mpas
Point éclair	>80°C
Durée de vie (à 20°C)	6 mois
Indice de réfraction	1,439 N _D ²⁰
Jeu maximum admissible	0,05mm

PROPRIETES POLYMERISEES

Données	Valeur
Apparence	Transparente à claire
Densité	1,17
Résistance à la température	-55°C à 70°C
Perte dielectrique	0.067 (a 10Mhz)
Indice de réfraction	1,48 N _D ²⁰
Solubilité	DFMA, acétonitrile, acétone

RESISTANCE MECANIQUE

Résistance au cisaillement	
Acier grenailé	>15N/mm ²
Aluminium corrodé	>11N/mm ²
Caoutchouc nitrile	>10N/mm ²
Résistance à la traction	
Acier grenailé	>18N/mm ²
Caoutchouc néoprène	>5N/mm ²
Caoutchouc nitrile	>5N/mm ²

RESISTANCES ENVIRONNEMENTALES TYPES

Résistance à la température

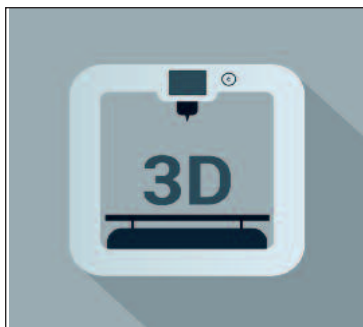
L'infiltrant 3DI est étudié pour une utilisation jusqu'à +70°C en continu.

Résistance aux solvants et produits chimiques

L'infiltrant 3DI se caractérise par une excellente résistance à la plupart des huiles et des solvants, par exemple les huiles moteur, l'essence, l'éthanol, le propane ou bien le fréon. L'infiltrant 3DI n'est pas résistant dans le temps à la moisissure ou à l'exposition prolongée à un fort taux d'hygrométrie.

HYGIENE ET SECURITE

Pour de plus amples informations sur la manipulation et les précautions d'emploi des colles, consulter les fiches hygiène et sécurité de ce produit.



farepro[®]

Colle infiltrante pour impression 3D en
Color Jet Printer

3DI

17/07/2016
Page : 1/2

FICHE TECHNIQUE

CONSEILS D'UTILISATION

Pour un meilleur résultat, il est indispensable de bien dépoussiérer les pièces à traiter. L'infiltrant peut alors être vaporisé, appliqué au pinceau ou bien au trempage.

Les meilleurs résultats sont obtenus à température ambiante à un taux d'humidité relative compris entre 40 et 70%. La polymérisation sera considérablement retardée au dessous de 30%. Au dessus de 90%, on peut observer une baisse des résistances de 10 à 15% sur certains matériaux. Les surfaces basiques (pH<7) accélèrent la polymérisation, tandis que les surfaces à réaction acide (pH>7) la retardent, ou à la limite, l'empêchent complètement.

STOCKAGE

Stocker le produit dans un endroit frais et à l'abri d'une exposition trop importante à la lumière. Une réfrigération de la colle à 5°C permet de multiplier par environ 4 la durée de vie du produit, une congélation à -21°C la porte à plusieurs années. Dans le cas où la colle a été réfrigérée ou congelée il est indispensable d'attendre que la colle soit revenue à température ambiante avant de l'utiliser.

CONDITIONNEMENT

Bouteille de 500gr net, bidon gerbable 2kg net. Autre conditionnement : nous consulter.

TRACABILITE

Tous les flacons comportent un numéro de lot, leur suivi et leur fabrication sont conformes aux normes ISO9001.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITE

Les données contenues dans cette fiche technique ne sont fournies qu'à titre d'information et sont considérées comme fiables au moment de leur publication. Nous ne saurons être tenus responsables des résultats obtenus par d'autres personnes dont nous ne contrôlons pas les méthodes. Il est de la responsabilité des clients de déterminer l'adéquation des produits. FAREPRO et ses filiales n'acceptent aucune responsabilité découlant de l'utilisation des informations ou des produits décrits ci-dessus.

farepro[®]