

# Presse à casquettes PP2C

## ● Automatique à double poste de travail

Presse pneumatique automatique particulièrement adaptée au marquage en grande série de tous types de casquettes.

Le plateau chauffant est monté sur pivot et se déplace latéralement à l'aide d'une poignée. Il descend automatiquement lorsque l'opérateur actionne la pédale puis remonte automatiquement en fin de cycle. Les stations de travail jumelles permettent le chargement et la préparation de la deuxième casquette pendant que la première est en cours de pressage. La presse est équipée d'un système de sécurité anti-écrasement et d'un bouton d'arrêt d'urgence.



## ● Caractéristiques

Plateaux format 15 x 10 cm. Réglage digital du temps de pose et de la température. Dispositif de tension ajustable à tout type de casquette. Fabrication européenne.

## ● Nécessite l'emploi d'un compresseur d'air (non fourni).



### Spécifications techniques

Dimensions des plateaux	15 x 10 cm (x 2)
Système de descente du plateau	Actionnement par pédale
Système de remontée du plateau	Automatique en fin de cycle
Pression	1000 gr/cm <sup>2</sup>
Température	50 à 225 °C
Temps de pose	0 à 999,9 secondes
Alimentation électrique	230VAC monophasé
Puissance maxi	0,4 KW
Consommation moyenne	0,2 KW/h
Poids net / Poids avec emballage	45,5 / 51,5 kg
Plateaux inférieurs interchangeables	Non

#### Remarque

Ces informations correspondent à l'état actuel de notre connaissance. Elles ont pour but de vous informer sur nos produits et leurs possibilités d'application sans engagement de notre part. Nos recommandations ne vous libèrent pas de vos propres examens et essais afin de vérifier que nos produits répondent à l'utilisation que vous souhaitez en faire dans la mesure où nous ne connaissons pas votre environnement et n'avons aucune influence sur vos conditions d'utilisation. Nous nous réservons le droit d'effectuer sans préavis toute amélioration nécessaire de nos produits.