

Presse à casquettes HTP-418

● 3 éléments-clés de qualité

La Presse à casquettes HTP-621 possède les trois éléments essentiels qui garantissent des résultats professionnels : une conception robuste qui permet d'obtenir une pression forte et uniformément répartie, une température précise et uniforme sur tout le plateau chauffant grâce à sa résistance tubulaire moulée dans la masse, et un temps de pose précis géré par des composants de qualité.

● Pour casquettes, mais pas seulement

Les plateaux incurvés, spécialement développés pour l'impression sur casquettes, permettent aussi les petits marquages sur cols, manches, poitrine, etc...

● Les points forts

Compacte, légère et précise, la presse HTP-418 est également équipée d'un système de réglage de profondeur pour s'adapter facilement à toutes les formes de casquettes. De plus elle est équipée d'un tendeur de casquette permettant un maintien ferme et une bonne planéité de la surface à presser.

Fabriquée aux Etats-Unis.



Spécifications techniques

Température	105 à 230 °C / réglage digital
Temps de pose	0 à 999 sec. / réglage digital
Pression	Réglage manuel par molette
Élément chauffant	152 x 101 mm, incurvé
Plateau inférieur	152 x 76 mm, incurvé
Alimentation	220/230 VAC / 4.4 A
Puissance	400 W
Dimensions	(L) 17 x (P) 47 x (H) 58 cm
Poids net / Poids emballé	13,2 Kg / 17,2 Kg
Garantie 1 an	

Remarque

Ces informations correspondent à l'état actuel de notre connaissance. Elles ont pour but de vous informer sur nos produits et leurs possibilités d'application sans engagement de notre part. Nos recommandations ne vous libèrent pas de vos propres examens et essais afin de vérifier que nos produits répondent à l'utilisation que vous souhaitez en faire dans la mesure où nous ne connaissons pas votre environnement et n'avons aucune influence sur vos conditions d'utilisation. Nous nous réservons le droit d'effectuer sans préavis toute amélioration nécessaire de nos produits.