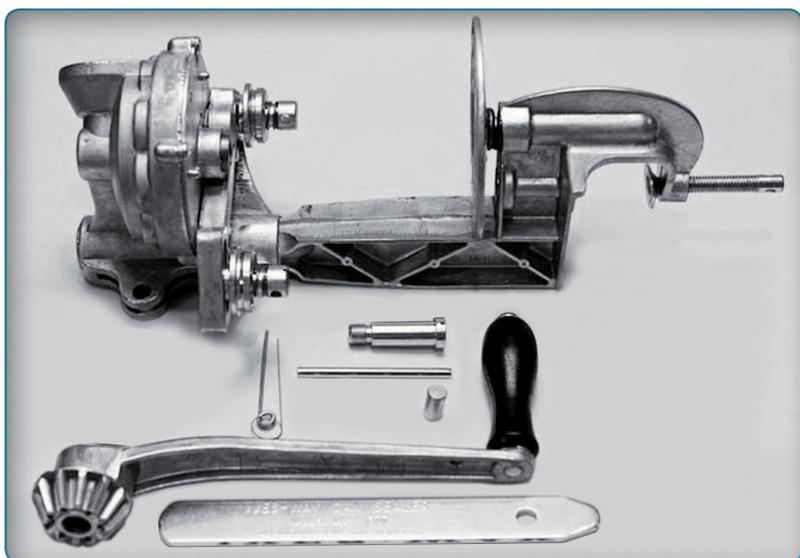


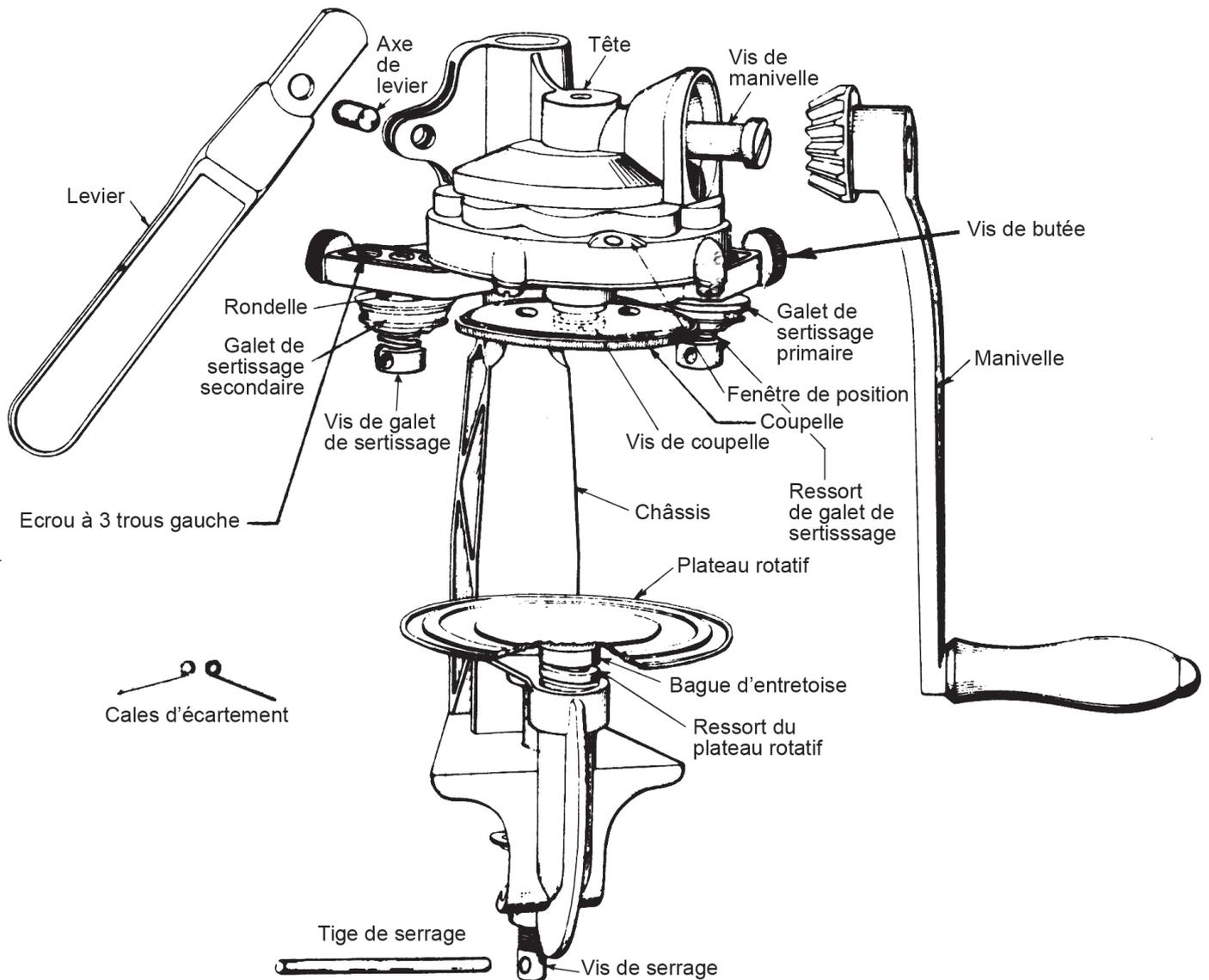
Sertisseuse pour boîtes de conserves

Modèle 60



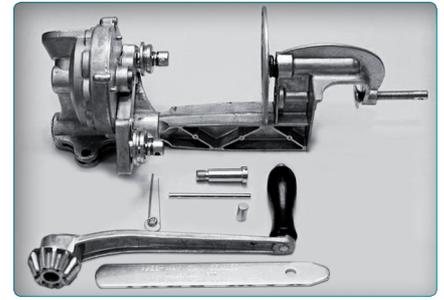
Guide d'utilisation

Description



Réf.	Désignation
A2432	Châssis
13131	galet de sertissage secondaire
13132	galet de sertissage primaire
13138	Vis de galet de sertissage (x2)
13139	Vis de manivelle
13147	Vis de coupelle
C13152	Coupelle
13160	Manivelle
13163 L	Ecrou à 3 trous Gauche
13163 R	Ecrou à 3 trous Droit

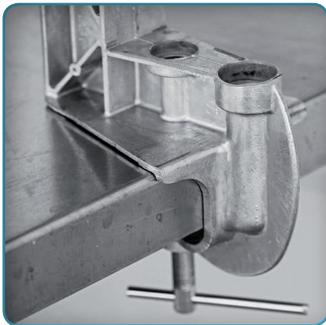
Réf.	Désignation
D13164	Bague d'entretoise
E13164	Rondelle de galet (x2)
13167	Ressort de plateau rotatif
13168	Axe de levier
13169	Vis de butée
13174	cales d'écartement
13383	Plateau rotatif
13389	Levier
13390	Ressort de galet de sertissage (x2)
16484	Tige de serrage



Assemblage

Votre sertisseuse est livrée avec le levier et la manivelle démontés. La tête est déjà en place sur le châssis.

● Fixer la sertisseuse sur le plan de travail



Fixez la sertisseuse à un rebord de plan de travail approprié en utilisant la tige de serrage fournie pour serrer la vis.

Ne serrez pas trop fortement : une pression modérée sur la tige de serrage suffit à assurer une bonne fixation de la sertisseuse.

● Installer le levier



Le levier est utilisé pour lever et abaisser la tête de l'appareil lors des opérations de sertissage.

La fente située sur la tête doit être alignée avec la fente intérieure située sur l'axe de pivot du châssis.

Insérez le levier dans la fente et alignez les perçages. Le côté en flèche du levier doit entrer dans la fente.



Insérez l'axe du levier dans le perçage, côté cannelé vers l'extérieur.

A l'aide d'un maillet, enfoncez l'axe complètement.

Si nécessaire, actionnez légèrement le levier de bas en haut pour aligner les perçages durant l'opération.



Le levier est maintenant correctement en place.

Assemblage (suite)

● Installer la manivelle



Avant de visser la manivelle, il est nécessaire de placer la sertisseuse en position "0".

Pour cela, faites tourner la coupelle à la main jusqu'à ce que "0" apparaisse dans la fenêtre de position.

En position "0", la manivelle devra se trouver en position pendante, poignée vers le bas.



Une fois en position "0", insérez la manivelle dans l'orifice prévu à cet effet, poignée vers le bas et légèrement en avant.

Insérez la vis et serrez à l'aide d'un tournevis plat, tout en maintenant la manivelle en position.

Préparation



La machine est maintenant prête.

Avant de l'utiliser, assurez-vous que la bague d'entretoise et le ressort soient bien en place sous le plateau rotatif.

Assurez-vous également que les points de graissage soient correctement lubrifiés (voir page 7).

Utilisation



Pour commencer, la sertisseuse doit être en position "0".

Si ce n'est pas le cas, tournez la manivelle jusqu'à ce que le "0" apparaisse au centre de la fenêtre de position.

Assurez-vous également que le levier soit complètement relevé.



Placez la boîte de conserve surmontée de son couvercle sur le plateau rotatif.

Abaissez le levier en position basse, en veillant à ce que la boîte soit bien centrée sur le plateau rotatif et sous la coupelle.



Tournez la manivelle dans le sens horaire tout en maintenant le levier en position basse avec la main gauche.

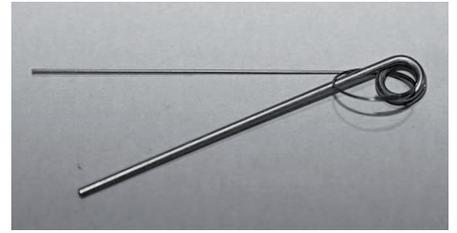
Vous pouvez contrôler le déroulement des 2 phases de sertissage lorsque "1" puis "2" apparaissent successivement dans la fenêtre de position. La rotation de la manivelle sera plus dure à la fin de chaque phase, indiquant que le sertissage est bien "serré".

Continuez à tourner la manivelle jusqu'à ce que "0" apparaisse à nouveau dans la fenêtre : le cycle complet demande 20 tours de manivelle.



Une fois revenu à "0", relevez le levier et retirez la boîte.

Si le sertissage n'est pas parfait (plis au niveau de la soudure, sertissage irrégulier, lèvre saillante par endroits...), procédez à un ajustement des galets. L'ajustement des galets est également conseillé sur toute sertisseuse neuve, pendant le sertissage des 30 premières boîtes : voir page suivante.



Ajustement des galets

Le galet de sertissage primaire est situé sur le côté droit de la sertisseuse. Il a pour fonction d'incurver la jointure. Le galet de sertissage secondaire est situé à gauche de l'appareil et a pour fonction d'aplatir la jointure. **Les réglages des galets s'effectuent à vide, sans boîte de conserve.**

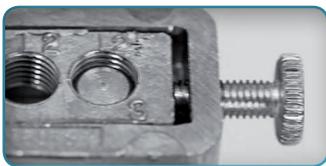
• Ajustement du galet primaire



Faites tourner la manivelle jusqu'à la position "1".



Desserrez le galet primaire (à droite) en utilisant la tige de serrage fournie. Ne la dévissez pas complètement !



Desserrez la vis de butée de l'écrou à 3 trous en la dévissant de quelques tours. Poussez alors le galet primaire vers l'extérieur, en butée. Resserrez le galet à la main, sans trop le serrer (n'utilisez pas la tige de serrage).



Insérez la cale d'écartement **LARGE** entre le mandrin et le galet primaire. Vissez la vis de butée jusqu'à ce qu'une résistance se fasse sentir sur la cale d'écartement et qu'elle commence à être entraînée vers l'avant. Serrez alors la vis de butée d'un quart de tour supplémentaire.



Finissez de resserrer la vis de galet à l'aide de la tige de serrage. Contrôlez que la cale d'écartement ne puisse pas se retirer manuellement. Si la cale se retire à la main, recommencez l'opération depuis le début.

Une fois l'ajustement correctement effectué, tournez la manivelle pour pouvoir retirer la cale d'écartement, qui va alors sortir d'elle-même, puis vérifiez le serrage de la vis de butée.

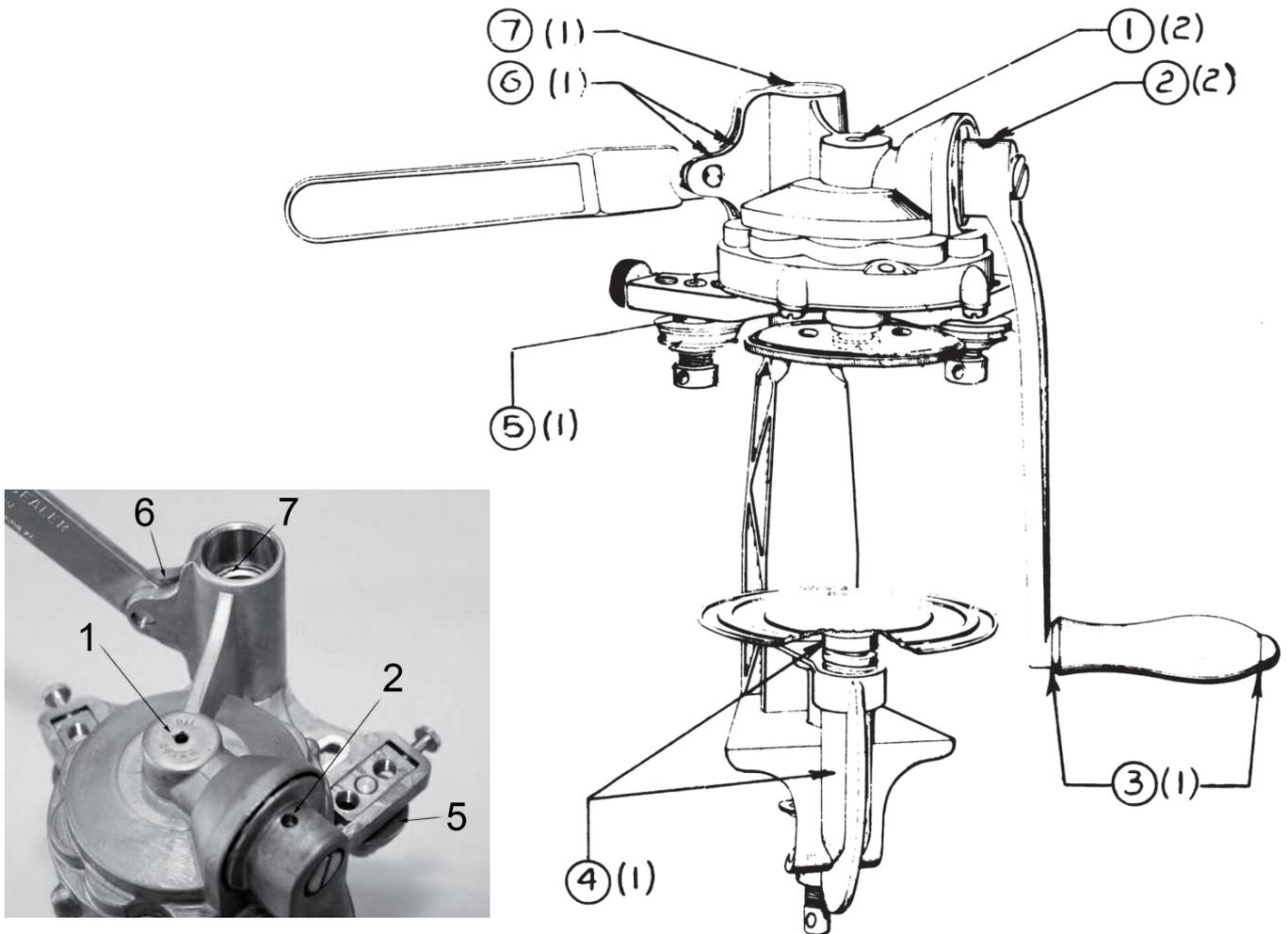
• Ajustement du galet secondaire



Procédez de la même manière pour le galet secondaire (à gauche), en vous plaçant cette fois en position "2" et en utilisant la cale d'écartement **FINE**.

Lubrification

Lubrifiez avec de l'huile machine légère ou de l'huile 3-en-1 WD40.
Lubrifiez les points indiqués suivant les conseils du tableau ci-dessous.
Les chiffres entre parenthèses indiquent le nombre de gouttes d'huile à appliquer.
En cas d'utilisation intensive, lubrifiez tous les points 2 ou 3 fois par an.
En cas d'utilisation occasionnelle, une fois par an suffira.



N°	Conseils d'application
1	Appliquez l'huile dans l'orifice indiqué.
2	Appliquez l'huile dans l'orifice indiqué.
3	Tirez la poignée pour lubrifier à l'endroit indiqué, puis tournez la poignée pour lubrifier l'axe intérieur.
4	Retirez le plateau rotatif et appliquez une goutte d'huile de chaque côté de l'entretoise ainsi que sur l'axe du plateau.
5	Appliquez l'huile sur la surface extérieure de la rondelle. Répétez l'opération sur les rondelles de chacun des 2 galets.
6	Placez le levier en position haute et appliquez l'huile sur le dessus de l'axe de levier ainsi qu'à l'extrémité de celui-ci, à l'intérieur de la fente.
7	Appliquez l'huile dans l'orifice indiqué, toujours le levier en position haute

Démontage de la coupelle

Si le remplacement de la coupelle s'avère nécessaire, elle peut être démontée.



Insérez la tige de serrage dans l'un des 2 trous de la coupelle pour lui éviter de tourner, puis forcez sur la manivelle dans le sens anti-horaire pour débloquer la coupelle. Tournez ensuite la manivelle jusqu'à la position "0" puis dévissez manuellement la vis centrale.



Après avoir démonté le mandrin, tenez-le à la main et tapez sur l'extrémité fileté de la vis avec le plat d'un marteau afin de l'extraire du mandrin.

Pour remonter la coupelle neuve, insérez la vis dans le trou central, filetage vers le haut, et vissez-la manuellement.

Insérez ensuite la tige de serrage comme précédemment dans un des 2 trous du mandrin puis terminez le serrage en exerçant une pression sur la manivelle dans le sens horaire.