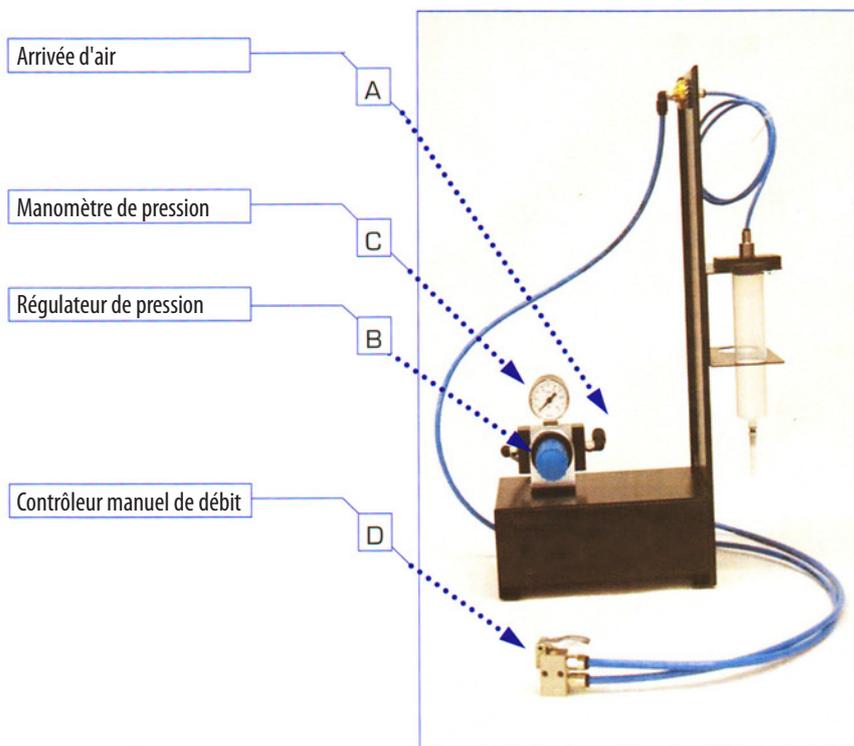


### Description générale



#### Doseur pneumatique E33

Système	Pneumatique
Pression maxi	3 Atm
Dimensions	L.20 cm x P.12cm x H.51cm
Poids	2 Kg

#### Articles inclus avec l'appareil

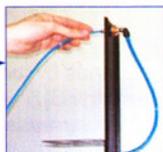
Assortiment de 100 aiguilles	20 seringues 60 cc	1 balance de pesage
1 connecteur de seringue 60 cc	20 joints pour connecteur 60 cc	



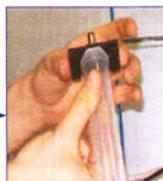
### Mise en route

Cet appareil doit être installé dans une pièce dédiée et ne doit être utilisée que par le personnel autorisé.  
Déballage soigneusement et contrôlez que tous les éléments soient inclus. Placez l'appareil sur un plan de travail plat et stable

- 1) Contrôlez la connexion du tube.  
Le tube doit être correctement fixé dans son raccord.



- 2) Fixez la seringue à son connecteur et tournez pour la verrouiller en place. Les 2 ailettes de la seringue se glissent dans les 2 fentes du connecteur.



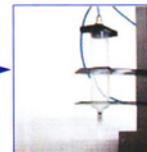
- 3) Fixez une aiguille avec son capuchon à l'extrémité de la seringue



- 4) Fixez le tube dans le raccord rapide du connecteur.



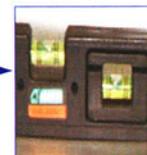
- 5) Placez la seringue sur son support. Nous suggérons de placer un petit récipient sous la seringue afin d'éviter des gouttes accidentelles sur le plan de travail.



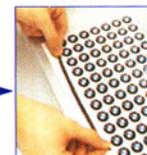
- 6) Connectez l'air comprimé à l'arrivée d'air A. Réglez la pression au maximum (4 Atm) à l'aide en tournant le manomètre de pression. Nous conseillons d'utiliser un compresseur équipé d'un filtre à eau.



- 7) Contrôlez que le plan de travail / plateau de travail soient bien de niveau. Les plateaux de travail où les étiquettes domées vont sécher doivent être parfaitement de niveau.



- 8) La feuille d'étiquettes à domer sera fixée à l'aide de réglettes magnétiques et/ou de la colle en spray repositionnable, de manière à rester bien plane et éviter de se corner au séchage.



### Instructions générales

La résine doit être stockée et conservée dans une pièce à température minimum de 20°C. Dans le cas contraire, il sera nécessaire de la préchauffer à 30-40°C pendant au moins 30 minutes. Le gobelet plastique de mélange ne doit être utilisé qu'une seule fois.

Protégez vos mains et vos yeux : portez des gants et lunettes de protection. Evitez le contact avec la peau pendant les opérations.

### Guide d'utilisation en 10 étapes

- 1) Tirez le régulateur de pression (B) pour le déverrouiller et régler la pression. Tournez vers la gauche pour augmenter la pression, vers la droite pour la diminuer.



- 2) Le réglage s'affiche sur le manomètre (C). Une fois la pression désirée affichée, repoussez le régulateur pour le verrouiller.



- 3) Pour obtenir le réglage souhaité, baissez d'abord la pression plus bas puis remontez doucement jusqu'à atteindre la valeur désirée. Ne dépassez jamais 3/4 Atm. Pour un débit plus important, utilisez des aiguilles de plus gros diamètre.



- 4) Remplissez la seringue avec le mélange résine / catalyseur, en ayant auparavant fixé une aiguille et son capuchon. Ne remplissez pas plus des 3/4 de la capacité maxi de la seringue. Fixez la seringue à son connecteur (voir p.1).



- 5) Gardez la seringue à un angle de 45° à 80°. Gardez l'aiguille en contact avec l'étiquette. Ne pas retourner la seringue ni la poser à plat : placez-la toujours sur son support vertical lorsqu'elle n'est pas utilisée. Conservez toujours le connecteur bien propre.



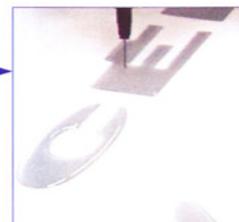
- 6) Pour déposer la résine, appuyez simplement sur la gâchette du contrôleur manuel (D). Relâchez la gâchette pour stopper le débit. Déposez une goutte au centre d'un cercle ou une ligne au centre d'un rectangle et attendez que la résine s'étale jusqu'aux bords de l'étiquette.



- 7) Lorsque vous domez des étiquettes de forme régulière, vous pouvez régler la pression plus forte, une vitesse plus élevée et une aiguille de plus gros diamètre. Lorsque vous domez des finesses comme des petites lettres, vous pouvez baisser la pression et utiliser une aiguille plus fine pour déposer la résine avec plus de précision.



- 8) Lorsque vous domez des étiquettes de formes complexes, il est préférable de préparer le mélange en petites quantités successives, car le doming prend plus de temps et la résine une fois mélangée pourrait commencer à durcir avant la fin du travail.



- 9) La résine mettra quelques heures à sécher, suivant la température ambiante. Pour réduire le temps de séchage et protéger les domings de la poussière, nous conseillons l'utilisation d'une étuve de séchage.



- 10) Pour augmenter la vitesse de production, nous conseillons l'utilisation du doseur semi-automatique E35 ou automatique E36.

